

BOMBA DE AGUA

Una bomba de agua de gran altura es un tipo especializado de bomba diseñada para transportar agua a grandes distancias verticales. Está diseñada para generar alta presión, lo que le permite elevar eficazmente el agua de pozos profundos, fosos o depósitos a zonas elevadas. Las bombas de agua de gran altura se utilizan habitualmente en el riego agrícola, las obras de construcción y los sistemas de abastecimiento de agua en los que el agua debe transportarse a una mayor elevación o a través de largas distancias. Estas bombas suelen ser de construcción robusta y motores potentes para hacer frente a las mayores exigencias de las aplicaciones de gran elevación, garantizando un funcionamiento fiable y eficaz.



USO DE LA MÁQUINA



Irrigación
Objetivo



Mantenimiento de
piscinas



Compañía de
construcción



Extinción de Incendios
- Llenado del tanque
de agua



Corporación
Municipal - agua en
zona inundable



Pesca: para la
recirculación del agua
en estanques de peces

CARACTERÍSTICAS



CILINDROS DE HIERRO FUNDIDO, LEVAS METÁLICAS, CIGÜEÑALES FORJADOS, PISTONES DE ALTA CALIDAD PARA QUE TODA LA MÁQUINA SEA MÁS RESISTENTE AL DESGASTE:

La bomba de agua de gran elevación Bonhoeffer modelo BON-P-WP3.0-420HL está construida con cilindros de hierro fundido, levas metálicas, cigüeñales forjados y pistones de alta calidad, lo que garantiza una resistencia superior al desgaste. Estos robustos componentes proporcionan la durabilidad necesaria para operaciones continuas y exigentes.



DISEÑO DE MOTOR VERTICAL PARA TRABAJAR EN CONDICIONES DURAS HASTA 250 HORAS:

El diseño vertical del motor de la BON-P-WP3.0-420 HL le permite funcionar eficientemente en condiciones difíciles hasta 250 horas. Este diseño garantiza un rendimiento y una estabilidad fiables, incluso en los entornos más difíciles.



TODAS LAS PIEZAS DE PLÁSTICO PUEDEN EXPONERSE A LOS RAYOS UVA-340 DURANTE 500 HORAS COMO MÁXIMO:

Las piezas de plástico de la BON-P-WP3.0-420HL están diseñadas para resistir la exposición a los rayos UV (UVA-340) hasta 500 horas. Esta resistencia a los rayos UV garantiza la longevidad y durabilidad de los componentes de plástico, manteniendo la eficiencia y el aspecto de la bomba con el paso del tiempo.



TECNOLOGÍA OHV PARA UN MOTOR POTENTE:

Este modelo utiliza la tecnología de válvulas en cabeza (OHV) para mejorar el rendimiento y la eficiencia del motor. El avanzado diseño OHV proporciona una potente potencia del motor, una mayor eficiencia del combustible y menos emisiones, lo que lo hace ideal para un uso intensivo.



ALTA SUCCIÓN/DESCARGA DE 45 TONELADAS DE AGUA POR HORA:

Esta bomba de agua de gran altura cuenta con una impresionante capacidad de aspiración y descarga, capaz de manejar 45 toneladas de agua por hora. Su gran caudal la hace perfecta para tareas de trasvase y drenaje de agua a gran escala, proporcionando un rendimiento eficiente y fiable para aplicaciones de servicio pesado.



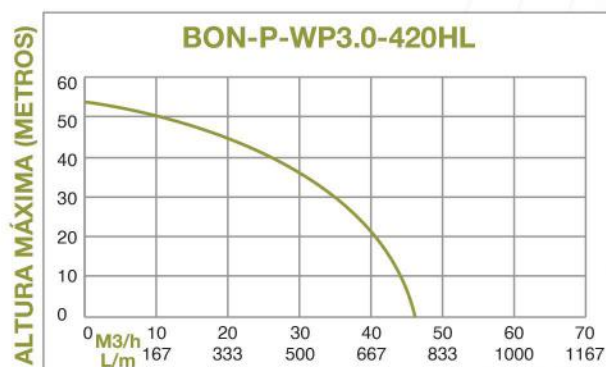
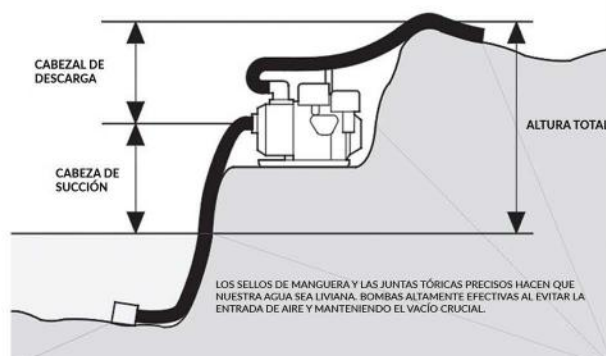
EL MARCO PROTECTOR COMPLETO DE 22 MM PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN EFICAZ PARA TODO EL EQUIPO:

El marco protector completo de 22 mm ofrece una protección integral para todos los componentes de la bomba. Este robusto bastidor protege el equipo de posibles daños, garantizando su durabilidad a largo plazo y un funcionamiento fiable en diversos entornos.

EQUIPOS ESTÁNDAR

				
Enchufe de llave	Conector de manguera de acoplamiento	Sello de embalaje	Abrazadera de la manguera	Toma de manguera

ESPECIFICACIONES



Tipo de bomba
 Potencia máxima
 Capacidad máxima de bombeo
 Sistema de arranque
 Diámetro de succión
 Diámetro de descarga
 Elevación total
 Altura de succión
 Tamaño del tanque de combustible
 Aceite recomendado

Autocebante de hierro fundido (High Lift)
 14 HP/ 3600 rpm
 45.000/40.000/40.000 litros por hora
 Retráctil
 3 pulgadas
 2,5/1,5/1,5 pulgadas
 75 metros
 7 metros
 6 litros
 SAE10W-30