

BOMBA DE AGUA

Con su diseño autocebante de hierro fundido y su motor de 14 HP, esta bomba proporciona hasta 30.000 litros por hora. Es fácil de arrancar con un sistema retráctil, y con diámetros de aspiración y descarga de 2,0 pulgadas, es versátil para diversas tareas. Confíe en Bonhoeffer para un bombeo eficiente, incluso en condiciones difíciles. Impulsada por un motor de 14 HP que funciona a 3.600 rpm, la bomba de agua Bonhoeffer cuenta con una impresionante capacidad de bombeo, capaz de suministrar hasta 30.000 litros por hora. Tanto si se trata de tareas de riego como de aplicaciones de desagüe, esta bomba garantiza una transferencia de agua eficiente con facilidad.



USO DE LA MAQUINA



Irrigación
Objetivo



Mantenimiento de
piscinas



Compañía de
construcción



Extinción de Incendios
- Llenado del tanque
de agua



Corporación
Municipal - agua en
zona inundable



Pesca: para la
recirculación del agua
en estanques de peces

CARACTERÍSTICAS



CONSTRUCCIÓN DURADERA:

Los cilindros de hierro fundido, las levas metálicas y los cigüeñales forjados garantizan una durabilidad excepcional. Los pistones de alta calidad mejoran la resistencia al desgaste, alargando la vida útil de toda la máquina.



BOMBEO DE ALTO RENDIMIENTO:

Capacidad de succión/descarga inigualable con una impresionante capacidad de succión/descarga de 36 toneladas por hora y tecnología OHV avanzada, esta bomba de agua ofrece un flujo de agua incomparable, lo que lo convierte en un potente y solución eficiente para diversas aplicaciones.



MAYOR SEGURIDAD CON EL SENSOR DE ALERTA DE ACEITE DE LA UNIDAD:

Cuando la cantidad de aceite en el motor disminuye, el la presión del aceite del motor es baja. El motor se detendrá automáticamente.



RESISTENCIA A LOS RAYOS UV:

Todos los componentes de plástico están diseñados para soportar la exposición a los rayos ultravioleta UVA-340 durante un máximo de 500 horas, lo que garantiza su longevidad y fiabilidad.



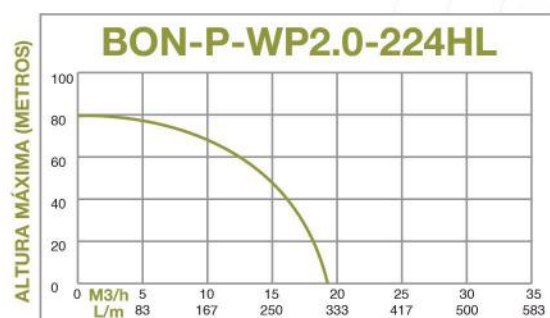
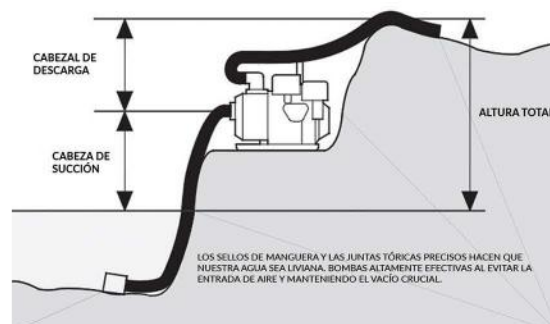
PROTECCIÓN ROBUSTA:

Está equipada con un marco de protección total de 22 mm, que ofrece una protección eficaz para toda la unidad frente a posibles daños.

EQUIPOS ESTÁNDAR

				
Enchufe de llave	Manguera de acoplamiento	Sello de embalaje	Abrazadera de la manguera	Colador

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Tipo de bomba
Potencia máxima
Sistema de arranque
Diámetro de succión
Diámetro de descarga
Capacidad máxima de bombeo

Elevación total
Altura de succión
Tamaño tanque combustible
Aceite recomendado

Autocebante (Alta elevación)
8 HP / 3800 rpm
Retráctil
2,0 Pulgadas
2,0 /1,5 /1,5 Pulgadas
18000 litros por hora /
16000 litros por hora /
16000 litros por hora
80 Meters
7 meters
2.6 Liters
SAE10W-30