

BOMBA DE AGUA

Una bomba de agua de gran altura es un tipo especializado de bomba diseñada para transportar agua a grandes distancias verticales. Está diseñada para generar alta presión, lo que le permite elevar eficazmente el agua de pozos profundos, fosos o depósitos a zonas elevadas. Las bombas de agua de gran altura se utilizan habitualmente en el riego agrícola, las obras de construcción y los sistemas de abastecimiento de agua en los que el agua debe transportarse a una mayor elevación o a través de largas distancias. Estas bombas suelen ser de construcción robusta y motores potentes para hacer frente a las mayores exigencias de las aplicaciones de gran elevación, garantizando un funcionamiento fiable y eficaz.



USO DE LA MÁQUINA



Irrigación
Objetivo



Mantenimiento de
piscinas



Compañía de
construcción



Extinción de Incendios
- Llenado del tanque
de agua

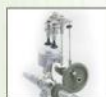


Corporación
Municipal - agua en
zona inundable



Pesca: para la
recirculación del agua
en estanques de peces

FEATURES



CILINDROS DE HIERRO FUNDIDO, LEVAS METÁLICAS, CIGÜEÑALES FORJADOS, PISTONES DE ALTA CALIDAD PARA QUE TODA LA MÁQUINA SEA MÁS RESISTENTE AL DESCASTE:

La bomba de agua Bonhoeffer modelo BON-P-WP1.5-224 HL cuenta con duraderos cilindros de hierro fundido, levas metálicas, cigües forjados y pistones de alta calidad, que garantizan una excepcional resistencia al desgaste y longevidad. Estos componentes proporcionan la resistencia y durabilidad necesarias para un uso riguroso y a largo plazo.



DISEÑO DE MOTOR VERTICAL PARA TRABAJAR EN CONDICIONES DURAS HASTA 250 HORAS:

El diseño vertical del motor de la BON-P-WP1.5-224 HL le permite funcionar eficientemente en condiciones duras hasta 250 horas. Este diseño garantiza un rendimiento estable y fiable, lo que lo hace adecuado para aplicaciones exigentes.



TODAS LAS PIEZAS DE PLÁSTICO PUEDEN ESTAR EXPUESTAS A LOS UV RAYOS UVA-340 DURANTE 500 HORAS MÁXIMO:

Las piezas de plástico del BON-P-WP1.5-224HL son diseñadas para resistir la exposición a los rayos UV (UVA-340) durante hasta a 500 horas. Esta resistencia a los rayos UV garantiza la longevidad de los componentes plásticos, manteniendo la bomba funcionalidad y apariencia a lo largo del tiempo.



TECNOLOGÍA OHV PARA UN MOTOR POTENTE :

Este modelo incorpora la tecnología de válvulas en cabeza (OHV), que mejora el rendimiento y la eficiencia del motor. El avanzado diseño OHV garantiza una robusta potencia del motor, una mayor eficiencia del combustible y una reducción de las emisiones.



EL MARCO PROTECTOR COMPLETO DE 22 MM PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN EFICAZ PARA TODO EL EQUIPO:

Equipada con un marco protector completo de 22 mm, esta bomba de agua garantiza una protección completa para todos sus componentes. El robusto bastidor protege el equipo de posibles daños, aumentando su durabilidad y fiabilidad en diversos entornos.



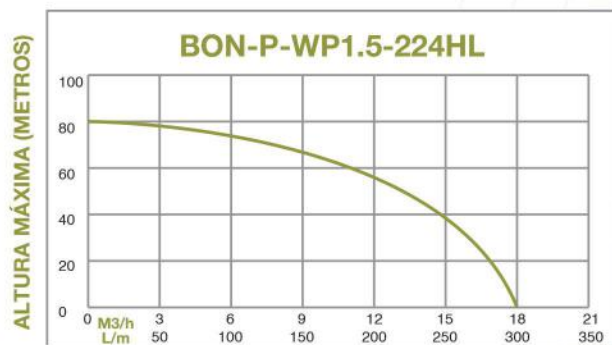
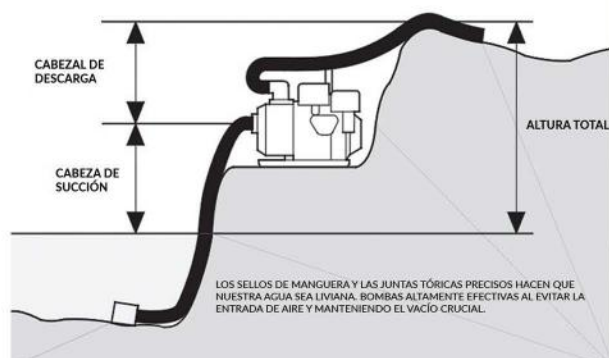
ALTA SUCCIÓN/DESCARGA DE 15 TONELADAS DE AGUA POR HORA:

Esta bomba de agua cuenta con una alta succión y descarga, capaz de manejar 15 toneladas de agua por hora. Su impresionante rendimiento lo hace ideal para aplicaciones a gran escala. Tareas de transferencia y drenaje de agua, entregando eficiencia y rendimiento confiable.

EQUIPOS ESTÁNDAR

				
Enchufe de llave	Conector de manguera de acoplamiento	Sello de embalaje	Abrazadera de la manguera	Filtro de orificio NPT

ESPECIFICACIONES



Tipo de bomba
Potencia máxima
Capacidad máxima de bombeo
Sistema de arranque
Diámetro de succión
Diámetro de descarga
Elevación total
Altura de succión
Tamaño del tanque de combustible

Autocebante (High Lift)
8,0 HP / 3800 rpm
15000 litros por hora
Retráctil
1.5 pulgadas
1,5/1,0/1,0 pulgadas
75 Metros
7 metros
2,6 litros